

熱風循環式乾燥装置

●製品仕様

型式 M-915-A T (クリーン対応)
図番 97225

制御範囲	外気温+40°C~100°C 但し炉内無負荷時とします
使用環境	0°C~40°C 但し結露なきこと
昇温機能	室温25°C時 100°Cまで50分以内 部品誤差により多少前後あり
温度分布	60°C時±3.5°C以内 炉内6点 (但し炉壁より、100mm程度の場所とする)
外形	ステンレス鋼板(SUS304ミガキ材)
内装材	ステンレス鋼板(SUS304ミガキ材)
断熱材	グラスウール/ロックウール
扉パッキン	シリコン発泡スポンジ
扉開閉方式	コンテナラッチハンドル(SUS)開閉式 観音扉 ヒンジ(メッキ品)
炉内寸法	幅2000×奥1000×高1500 (mm)
外形寸法	幅2410×奥2050×高2500 (mm)
炉内容量	3 (m ³)
加熱器	SUSシーズヒーター AC116V 外部結線端子型
加熱容量	3.5KW×6本=21KW
循環機構	ブローア AH-1200HT AC200V 3P 2.2KW 2基
炉内排気	最大風量73m ³ /min(単体性能)
	ブローア EC-75THT AC200V 3P 0.2KW 1基
ブローア室排気	最大風量6.5m ³ /min(単体性能)
	ブローア EC63T AC200V 3P 0.1KW 1基
吸・排気孔 ●フィルター	最大風量4.5m ³ /min(単体性能) φ100 各1箇所
	HEPAフィルター クリーン度クラス100対応
温度調節計	循環用 日本板硝子 AHL-43M-E0 915×610×150 3台
	吸気用 日本板硝子 AHL-6M-E 300×300×150 1台
	PIDマイコン電圧出力制御 2秒周期 1台
検出 制御方式 タイマー	デジタル設定(緑表示)/デジタル指示(赤表示) 両数値表示型 指示制度 0.5%FS
	(K)熱電対 無接点制御
	2モードタイマー 設定温度到達後計測開始、経過後ブザー/ヒーター停止 マルチ動作 (0.1秒~99時間59分までの範囲より任意指定可能) (加算/減算切替可能)
スイッチ群	起動スイッチ 本体運転スイッチ
	過熱異常表示灯 炉内温度過昇温時点灯 同時にブザー
	ヒーター容量スイッチ ヒーター容量切替スイッチ
	モーター異常表示灯 モーター過負荷時点灯 同時にブザー
	ブザースイッチ 設定温度到達後計測開始 経過後ブザー
	ファン残しスイッチ 設定温度到達後計測開始、経過後ヒーター停止し、 盤内アナログタイマー稼働、経過後全停止 ※但しブザー/ファン残しスイッチ併用可能
ブレーカ 過電流保護	AC200V 100A ヒューズ 制御回路
	サーマルリレー 送風機回路(モーター過負荷時、回路遮断し装置停止)
過昇温防止 安全装置	炉内異常過昇温防止用測定器(炉内過昇温時、回路遮断し装置停止)
	点検扉にリミットスイッチ付 点検扉開放時、装置停止
電源 仕様外事項	AC200V 3相 50Hz 最大消費電力 26KVA (約76A)
	一次側電源工事及び配線
備考	外部排気ダクト及び工事
	※循環及び炉内排気ブローアはインバーターによる風量調整付。
	※測定孔15Aキャップ付。 ※SUS304フォーミングアングル組、φ20パンチ板上貼り 1枚付。 (耐荷重500Kg、1985W×985D 井桁補強付)

上記の仕様はタイマー付き

※本仕様書は概要として記述するものであり、本仕様で変更する場合があります。